

Gittersnittest

Dette er et uddrag af DIN EN ISO 2409
(Dansk Standard)



Gittersnittest

De fleste produkter har en beskyttende belægning. En dårlig belægning kan medføre store udgifter i forbindelse med efterreparationer eller total ombearbejdning.

Ved at teste vedhæftningen under belægningsprocessen kan man vurdere vedhæftningsstyrken mellem grundmateriale og belægning samt mellem flere på hinanden følgende belægninger (f.eks. malingslag). Vedhæftningstest er ligeledes et kontrolpunkt i forbindelse med kontrol og inspektion af færdige overfladebelægninger.

Belægningens vedhæftning har ikke kun betydning for, hvor godt den sidder fast. Vedhæftningens kvalitet har også betydning for dannelsen af rust. Korrosionsdannelsen starter nemlig oftest der, hvor belægningen har løsnet sig fra underlaget.

Før man laver en gittersnittest, skal man bestemme lagtykkelsen. Dette gøres, da der i Norm: DIN EN ISO 2409 forskrives forskellige gittersnit ved forskellige lagtykkelser.

Ifølge ISO 2808 måles lagtykkelsen på metaller (jern, stål og aluminium) med elektriske apparater, og på træ og plastik med en Paintborer ISO. For de elektriske foregår målingen enkelt ved at sætte føleren på overfladen og målingen bliver vist i displayet. På træ og beton bores et 1 mm² hul og i det medfølgende mikroskop aflæses lagtykkelsen.

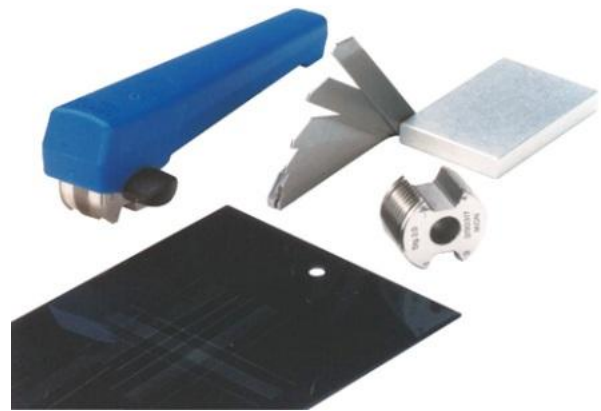
Forskellige gittersnit afhængig af lagtykkelse:

| Lagtykkelse: | Antal snit x afstand i mm |
|-------------------|---------------------------|
| Indtil 60 µm | 6 x 1 ¹⁾ |
| 61 µm til 120 µm | 6 x 2 |
| 121 µm til 250 µm | 6 x 3 |

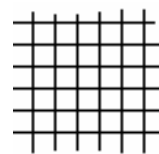
¹⁾ Ved Bløde overflader anvendes 6 x 2

Til at udføre selve gittersnittet kan der ikke anvendes en alm. kniv. Der skal anvendes et specielt værktøj, som er beregnet til at udføre et gittersnit.

Et eksempel på et velegnet værktøj kan ses nedenstående:



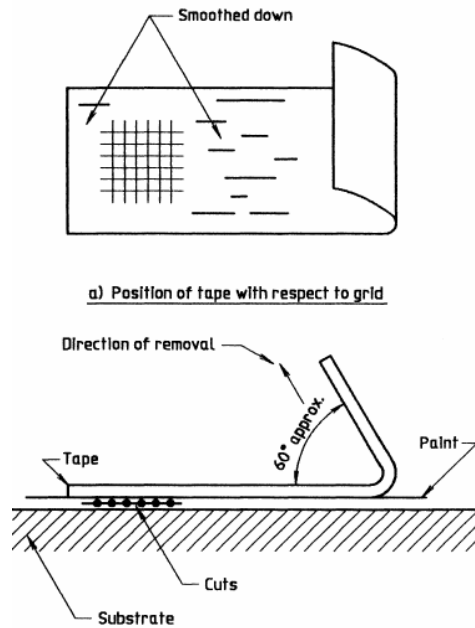
Gittersnittet udføres ved at trække værktøjet støt henover området med en hastighed på 2 – 5 cm/sek. Snittene bør trænge ned til grundmaterialet. Når gittersnittet er udført, skal det se ud som nedenstående:



Derefter påføres en tape. Tapen skal være 25mm og have en klæbekraft på 10±1N / 25mm. Det er en fordel, hvis tapen er transparent, da dette gør det lettere at vurdere resultatet af gittersnittesten.

Tapen, der skal anvendes, er tesa 4287. Denne tape fås i en specieludgave, der er beregnet til at udføre gittersnittest.

Tapen skal påføres som vist på skitsen:



Tapen placeres parallelt med snitlinjerne. Tapen påtrykkes, så der ikke er synligt luft under tapen. Dette er lettest med en

transparent tape. Tapen skal føres 20mm videre i en retning, som det fremgår af skitsen.

Tapen skal fjernes inden for 5 minutter efter at den påføres. Når tapen skal fjernes, er det vigtigt at gøre dette i et jævnt tempo. Tapen fjernes på cirka 0,5 til 1,0 sekund. Samtidig er det vigtigt, at tapen fjernes med en vinkel på cirka 60°.

Når tapen er fjernet skal denne undersøges for rester af belægning. Dette gøres lettest med et forstørrelsesglas (x2 til x3). Det er samtidig vigtigt, at tapen gemmes som senere dokumentation ved kvalitetssikring.

Resultatet skal vurderes efter nedenstående skala:

| Klassifikation: | Beskrivelse: | Visuel effekt: |
|-----------------|--|----------------|
| 0 | Alle kanter / hjørner er intakte. Ingen belægningsrester på tapen. | --- |
| 1 | Mindre dele af belægningen sidder på tapen. Resterne på tapen svarer til maksimalt 5% af det samlede gittersnitområde. | |
| 2 | Belægningen er flere steder beskadiget ved kanter / hjørner. Resterne på tapen svarer til mellem 5% og 15% af det samlede gittersnitområde. | |
| 3 | Belægningen er flere steder kraftigt beskadiget. Resterne på tapen svarer til mellem 15% og 35% af det samlede gittersnitområde. | |
| 4 | Store dele af belægningen er fjernet ved testen, og hele felter mangler i gittersnittet. Resterne på tapen svarer til mellem 35% og 65% af det samlede gittersnitområde. | |
| 5 | Kraftig beskadigelse af belægningen. Dette svarer til, at over 65% af gittersnittet er beskadiget. | --- |

Kontakt:

tesa A/S
Klintehøjvænge 12
3460 Birkerød
Danmark
Tlf.: +45 45998200

tesa AB
PB 10275
43 423 Kungsbacka
Tel.: +46 300 553 00

tesa AS
PB 16, Leirdal
NO-1008 Oslo
Norge
Tel.: +47 22907979

tesa Oy
Hovirinnantie 5
20780 Kaarina
Finland
Tel.: +358-2 2103 400

Målerinstrumenter / værktøj:

Strenometer ApS
Kongevejen 213
2830 Virum
Danmark
Tlf.: +45 45950700
e-mail: salg@strenometer.dk



Bestillingsnumre

| Emne: | Best. Nr.: | Leverandør: |
|-----------------------------------|----------------|-----------------|
| 4287 til gittersnittest | 04287-00005-00 | tesa A/S |
| Gittersnit 1mm | 130295100 | Strenometer ApS |
| Gittersnit 2mm | 130295200 | - |
| Gittersnit 3mm | 130295700 | - |
| Lagtykkelsemåler til jern og stål | 150456111 | - |
| Lagtykkelsemåler til aluminium | 150456211 | - |
| Lagtykkelsemåler til træ og beton | 121171000 | - |